

® Resipur 9166/68

Ficha Técnica

Características

Resipur 916X es una resina de poliéster no saturado, ortoftálica, de reactividad media, preacelerada y tixotrópica.

Resipur 916X se presenta como un líquido rosa, opaco y libre de impurezas.

Resipur 916X está certificada para construcción naval por Bureau Veritas.

X - El último dígito se refiere a la concentración del polímero.

Forma de Suministro

(1) Resipur 9166 ca. 56 % de polímero diluido en estireno.

(2) Resipur 9168 ca. 58 % de polímero diluido en estireno.

Aplicaciones

Estratificados rígidos por el método de contacto o proyección.

Especificación

Características controladas en todos los lotes.

Viscosidad a 25°C Brookfield RVT (h21; 20 rpm)	(1) 350 - 450 (2) 450 - 550	mPa.s
MR 05 (ISO 2555)		
Tiempo de Gel a 25°C 2% P MEC a 50%	(1) 10 - 18 (2) 14 - 22	min.
MR 22 (ASTM D 2471)		

Propiedades Adicionales

Estos datos no forman parte de la especificación, siendo facultados únicamente para describir el producto.

Contenido en Polímero	(1) 57 - 61 (2) 56 - 60	%
MR 12 (ISO 3251)		
Índice de Tixotropía a 25°C Brookfield RVT (h21; 2/20 rpm)	≥ 2,5	
MR 05 (ISO 2555)		
Densidad a 20°C	(1) ca. 1,10 (2) ca. 1,11	
MR 11 (ISO 2811-1)		
Punto de Inflamación	ca. 32	°C
MR 13 (ISO 3679)		

MR – Método Resiquímica

Procesamiento

Resipur 916X se puede endurecer a la temperatura ambiente por adición de un iniciador (p.e. peróxido de metiletilcetona - P MEC).

Para obtener el endurecimiento ideal, se recomienda que la pieza moldeada no sea utilizada hasta 7 días después de terminada.

No se recomienda la estratificación de capas consecutivas con más de 24 horas de intervalo.

Se puede aumentar el contenido de estireno de forma a reducir la viscosidad, sin embargo las características de cura de la resina son distintas de las presentes en esta ficha técnica.

Propiedades de la resina polimerizada no reforzada

Estos datos no forman parte de la especificación, siendo facultados únicamente para describir el producto.

Resistencia a la tracción MR 701 (ISO 527)	63	MPa
Alargamiento a la rotura MR 701 (ISO 527)	2,8	%
E-Módulo (ISO 527)	3820	MPa
Resistencia a la flexión MR 705 (ISO 178)	115	MPa
Dureza Barcol MR 704 (ASTM D 2583)	49	
Contracción en el endurecimiento MR 702 (ISO 3521)	8,9	%
Absorción de agua a 23 °C (7 días) MR 703 (ISO 62)	0,4	%
HDT (ISO 75-A)	71	°C

Almacenamiento

Resipur 916X deberá almacenarse en su envase original debidamente cerrado, durante un periodo no superior a 3 meses, protegido de los rayos UV y a una temperatura inferior a 25°C. A temperaturas más altas, el tiempo de vida de la resina se reduce significativamente.

Seguridad y Protección Ambiental

Producto clasificado, de acuerdo con la actual Directiva sobre Preparaciones Peligrosas. Consultar la ficha de seguridad.