



CARACTERÍSTICAS

Fundamentalmente sus principales características son:

- Buenas propiedades mecánicas.
- Alto brillo, con gran retención del mismo.
- Fabricados con colores de la más alta solidez a la luz.

APLICACIONES

- Agrícola: Equipos de fumigación y riego, revestimientos de máquinas,...
- Automoción: Carrocerías, furgones isoterms, parachoques,...
- Construcción: Paneles decorativos, mobiliario plástico,....
- Industria: Tuberías, piezas maquinaria,..

MODO DE EMPLEO

Si se desea reducir la viscosidad del Gel Coat deberá utilizarse Estireno o también una mezcla de Estireno y Acetona, por ejemplo un 5% de Estireno y 5% de Acetona.

Normalmente se sirven estos Gel Coats, pre-acelerados con Octoato de Cobalto al 6% metal.

Para proceder a la catalización de los mismos se utilizará Peróxido de Metil Etil Cetona, en un porcentaje del 2%.

CONSERVACIÓN

El almacenamiento de estos Gel Coats, no deberá en circunstancias normales superar los tres meses, procurando mantener el envase en un lugar fresco y seco, alejados de la luz solar con temperaturas entre 18-25 °C. En caso de llevar incorporado el curado rápido (promotores), el tiempo de vida en el almacén es de un mes.

CARACTERÍSTICAS de los GEL COATS en ESTADO LÍQUIDO:

Datos físicos a 22 °C.

PROPIEDADES	AIRLESS	VIS. MEDIA	A BROCHA	NORMA
-Viscosidad (Visco Star Plus R4)	3000/4000 Cps	7000/9000 Cps	9000/12000 Cps	
- Contenido en Estireno	32 %	28 %	26%	
-Punto de inflamación.	34 °C	34 °C	34 °C	ASTM D-3278/81
-Peso específico.	1,3 g cm ⁻³	1,3 g cm ⁻³	1.3 g cm ⁻³	ISO 2811
-Tiempo gel 2% PER.MEK. tipo K1. (en colada)	12/22 min.	8/13 min.	6/11 min.	





PLÁSTICOS INDUSTRIALES DEL SUR, S.A.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS de la RESINA POLIESTER básica empleada en la fabricación del GEL COAT una vez solidificado:

ENSAYO TRACCIÓN	VALOR	UNIDAD	NORMA
-Resistencia a la tracción.	60	MPa	ASTM D-638
-Alargamiento %	1.9	%	ASTM D-638
ENSAYO FLEXIÓN			
-Resistencia a la flexión.	90	MPa	ASTM D-790
HDT			
- Temperatura de deformación	95	°C	ASTM D-638
DUREZA BARCOL	45	Barcol	ASTM D-2583

